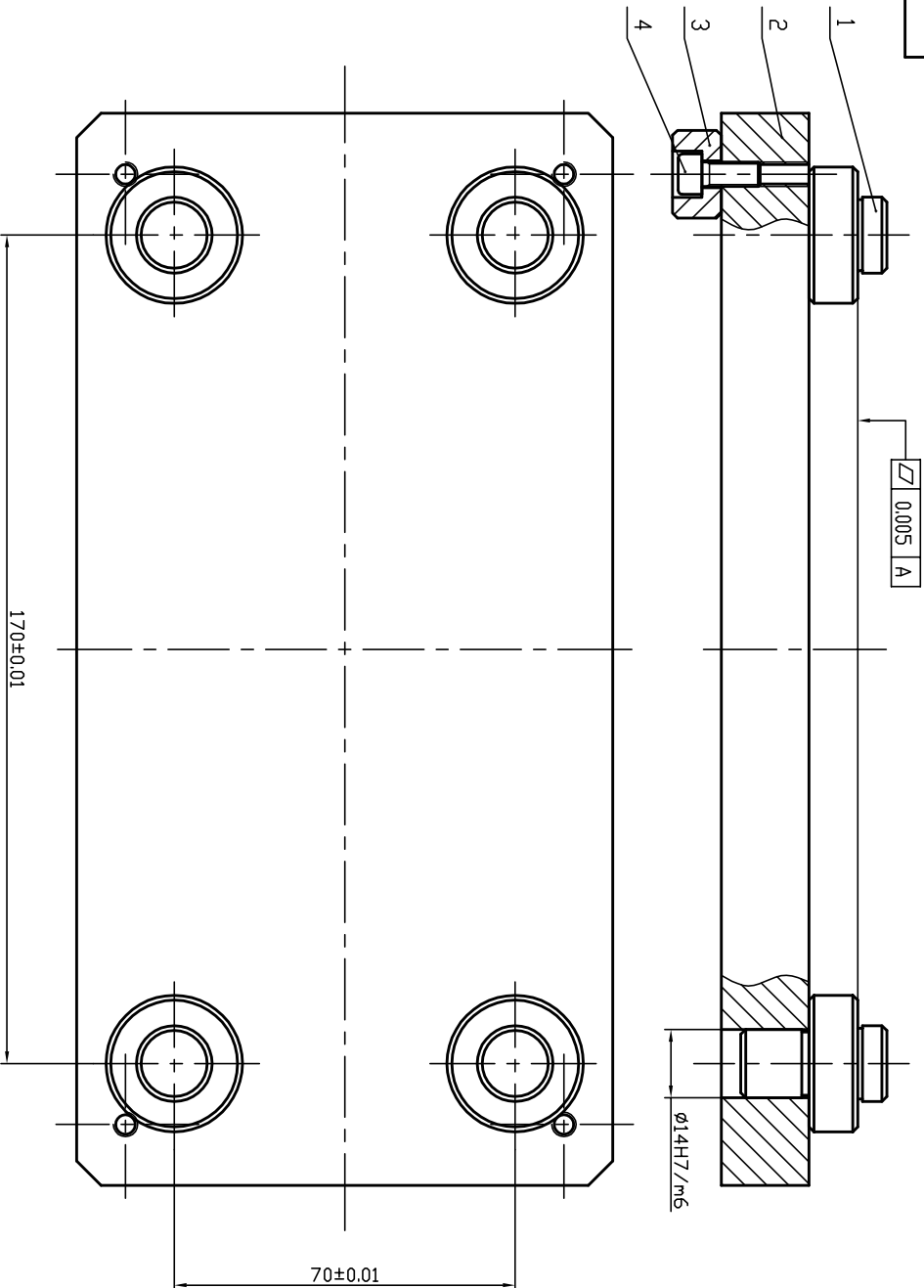
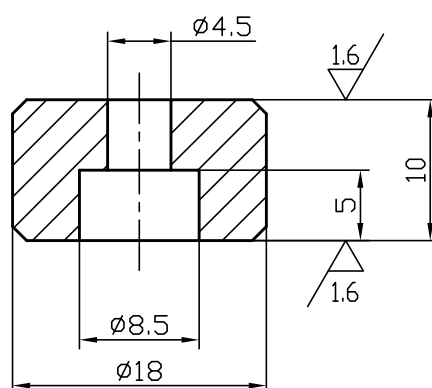




技术要求
4测量头A面等高,平面度不大于0.005.

图(通)用件登记									
描 图									
描 绘									
旧底图总号									
底图总号									
签 字									
日 期									

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术要求

1. 内倒角:1X45°,外角倒圆R2;
2. 热处理:58~62HRC.
3. 未注尺寸:±0.15.

垫块

T-860-146-03

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	产品零件名称	下壳组件	数 量	重 量	比 例
设 计			标 准		产品零件图号	全系列	1		1 : 1
制 图	甘 念		批 准		材 料	45#	共	张	第
审 核					车 间	壳 体	设 备		张
工 艺			日 期	2012.6	工 序 号		工 位 号		

黄石东贝电器股份有限公司

Technical drawing of a stepped shaft with the following dimensions and tolerances:

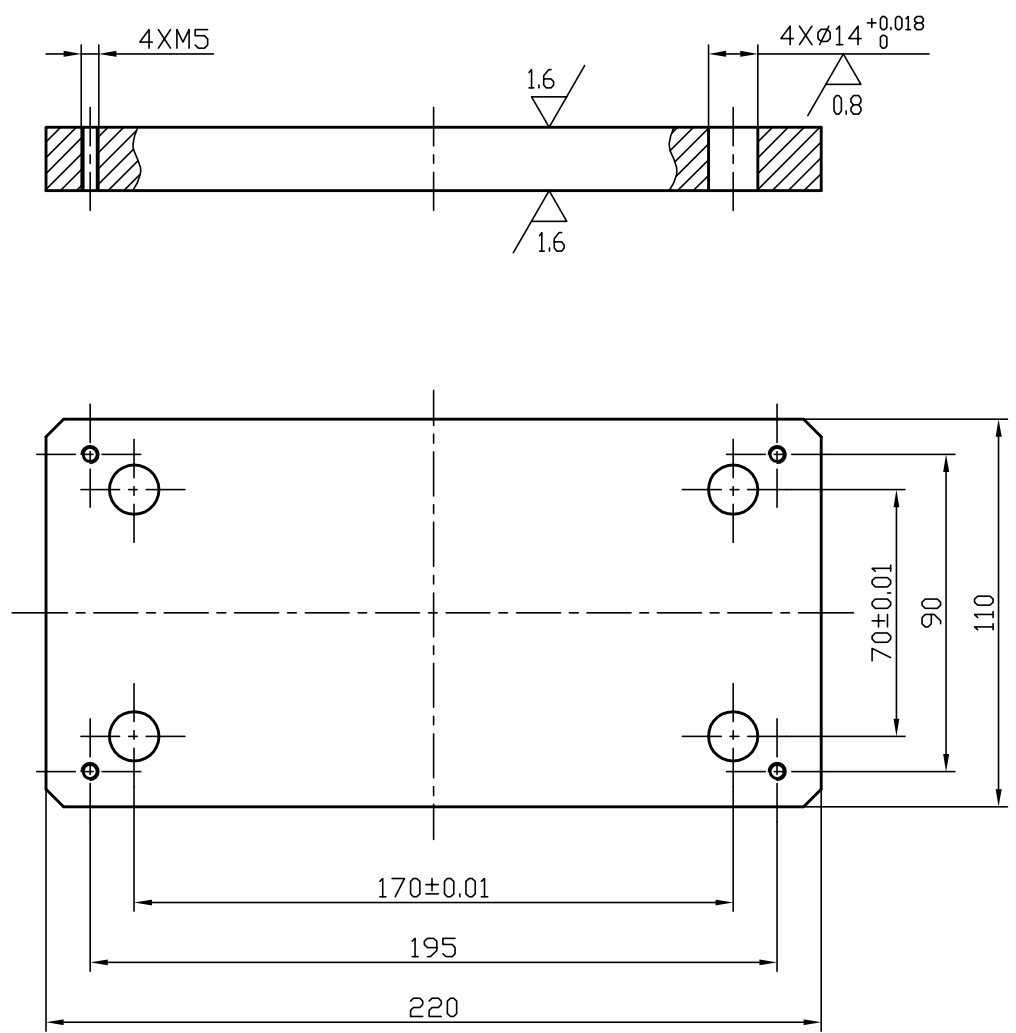
- Overall length: 30
- Overall diameter: $\varnothing 14^{+0.018}_{+0.007}[A]$
- Step diameter: $\varnothing 15.55^{+0}_{-0.018}[A]$
- Step height: 1
- Step width: 6
- Central section width: 10
- Bottom section width: 1.5
- Surface texture: 0.8
- Feature control frames:
 - Top step: $\varnothing 0.01$ A
 - Central section: $\perp$ 0.005 A
 - Bottom section: A

1. 内倒角:1X45°,外角倒圆R2;
2. 热处理:58~62HRC.
3. 未注尺寸:±0.15.

日期

					测量头				T-860-146-01		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	产品零件名称	下壳组件			数 量	重 量	比 例
设 计			标 准		产品零件图号	全系列			1		1 : 1
制 图	甘 念		批 准		材 料	GCr15			共 张		第 张
审 核					车 间	壳 体	设 备		黄石东贝电器股份有限公司		
工 艺			日 期	2012.6	工 序 号		工 位 号				

其余 3.2/



借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术要求

- 1. 内倒角:1X45°,外角倒圆R2;
- 2. 调质:28~32HRC.
- 3. 未注尺寸:±0.15.

					底板		T-860-146-02		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	产品零件名称	下壳组件	数 量	重 量	比 例
设 计			标 准		产品零件图号	全系列	1		1 : 2
制 图	甘 念		批 准		材 料	45#	共	张	第 张
审 核					车 间	壳体	设 备		
工 艺			日 期	2012.6	工 序 号		工 位 号		

黄石东贝电器股份有限公司